

Technische Daten

# HD 12i VO



**Tandemwalzen Serie HD CompactLine**  
Tandemwalze mit Vibrations- und Oszillationsbandage

H251

## HIGHLIGHTS

- > Verdichtung mit Oszillation
- > Kompakte Abmessungen
- > Hervorragende Sicht auf Bandagenkante, Maschine und Baustellenumfeld
- > Einfache, intuitive und sprachneutrale Bedienung
- > Ergonomische Fahrerplattform

## TECHNISCHE DATEN HD 12i VO (H251)

## Gewichte

Betriebsgewicht mit ROPS	kg	2755
Betriebsgewicht, maximal	kg	3470
Achslast, vorn/hinten	kg	1335/1420
Statische Linienlast, vorn/hinten	kg/cm	11,1/11,8
Französische Klassifizierung, Wert/Klasse		11,8/PV3

## Abmessungen Maschine

Gesamtlänge	mm	2530
Gesamthöhe mit ROPS	mm	2475
Höhe Verladung, Minimum	mm	1752
Achsabstand	mm	1700
Gesamtbreite	mm	1310
Maximale Arbeitsbreite	mm	1250
Bodenfreiheit, Mitte	mm	280
Bordsteinfreiheit, links/rechts	mm	570/570
Spurkreisradius, innen	mm	2370

## Abmessungen Bandagen

Bandagenbreite, vorn/hinten	mm	1200/1200
Bandagendurchmesser, vorn/hinten	mm	720/720
Bandagenstärke, vorn/hinten	mm	15/15
Bandagenart, vorn		glatt/ungeteilt
Bandagenart, hinten		glatt/ungeteilt
Spurversatz, links/rechts	mm	0/50

## Dieselmotor

Hersteller		KUBOTA
Typ		D1803-CR-E5B
Zylinder, Anzahl		3
Leistung ISO 14396, kW/PS/rpm		24,6/33,4/2400
Leistung SAE J1995, kW/HP/rpm		25,0/33,5/2400
Abgasstufe EU		EU Stage 5
Abgasstufe USA		EPA Tier 4
Abgasnachbehandlung		DOC-DPF

## Fahrantrieb

Geschwindigkeit, stufenlos	km/h	0 - 10,6
Steigfähigkeit, mit/ohne Vibration	%	35/40

## Vibration

Vibrationsfrequenz, vorn, Stufe I/II	Hz	65/51
Amplitude, vorn, Stufe I/II	mm	0,45/0,45
Zentrifugalkraft, vorn, Stufe I/II	kN	49/30

## Oszillation

Oszillationskraft, hinten, Stufe I/II	kN	39/23
Oszillationsfrequenz, hinten, Stufe I/II	Hz	38/29
Tangentialamplitude, hinten, Stufe I/II	mm	1,14/1,14

## Lenkung

Pendelwinkel +/-	°	8
Lenkung, Art		Knicklenkung

## Berieselungsanlage

Wasserberieselung, Art		Druck
------------------------	--	-------

## Tankinhalt/Füllmenge

Kraftstofftank, Inhalt	L	42
Wassertank, Inhalt	L	180

## Schallpegel

Schallleistungspegel L(WA), garantiert	db(A)	106
Schallleistungspegel L(WA), repräsentativ gemessen	db(A)	103

## AUSSTATTUNG

12 V Steckdose | 3-Punkt Pendelknickgelenk | Armaturenbrett mit Anzeigen, Kontrollleuchten und Schaltern | Armaturenbrettabdeckung, abschließbar und wetterfest | Druckwasserberieselung | Fahrerstand mit beidseitigem Aufstieg | Fahrhebel, links und rechts | Spurversatz, mechanisch | Vibrationsautomatik | Wasserfilterung (3-fach) | Zentraler Hebebügel | Zentraler Wasserablass | Beleuchtungspaket für den Betrieb auf öffentlichen Straßen

## SONDERAUSSTATTUNG

Abstreifer aus Kunststoff, klappbar | Equipment Management | Gurtschlossüberwachung | Schutzdach | Kantenandrück- und Schneidgerät | Kantenandrück- und Schneidgerät, Spuranzeiger | Wasserablasshahn | Allradsperrung | HAMM Compaction Meter (HCM) | HAMM Temperature Meter (HTM) | Arbeitsscheinwerfer | Rundumkennleuchte | Motor-Stopp-Automatik | Anhängerkupplung